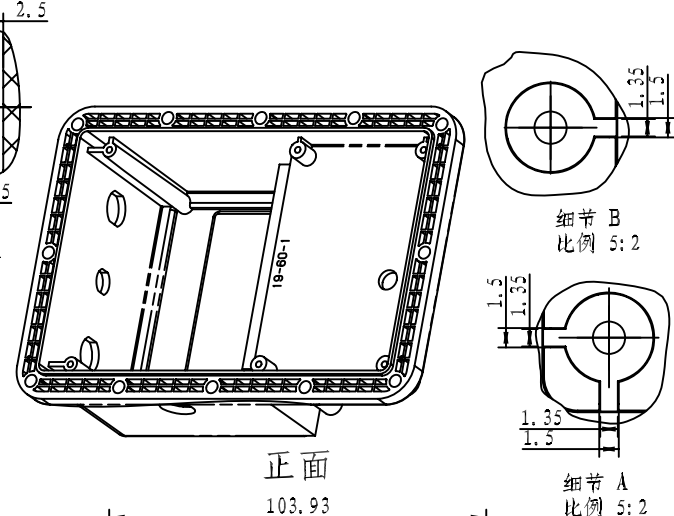
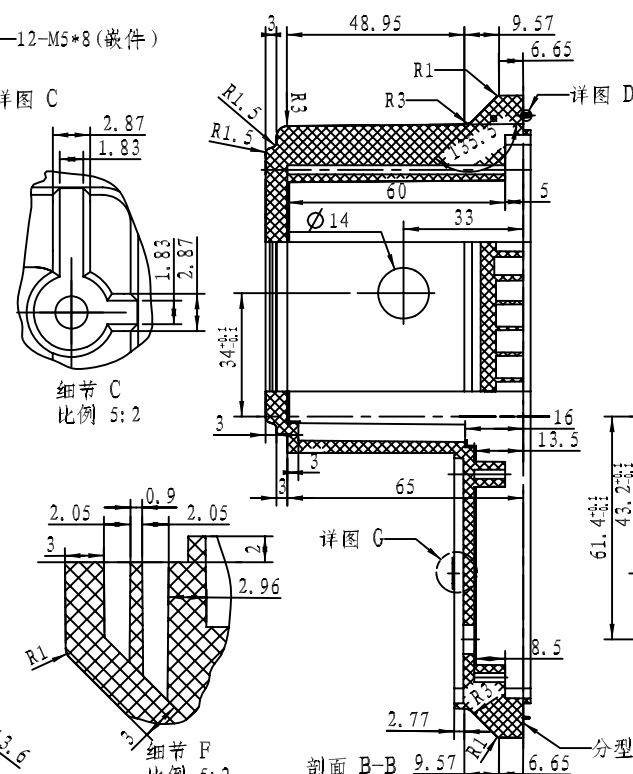
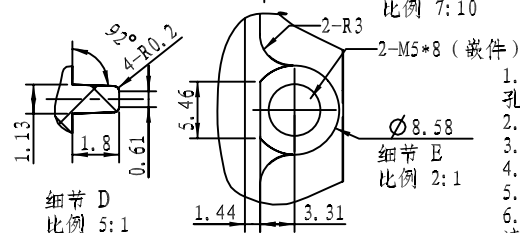
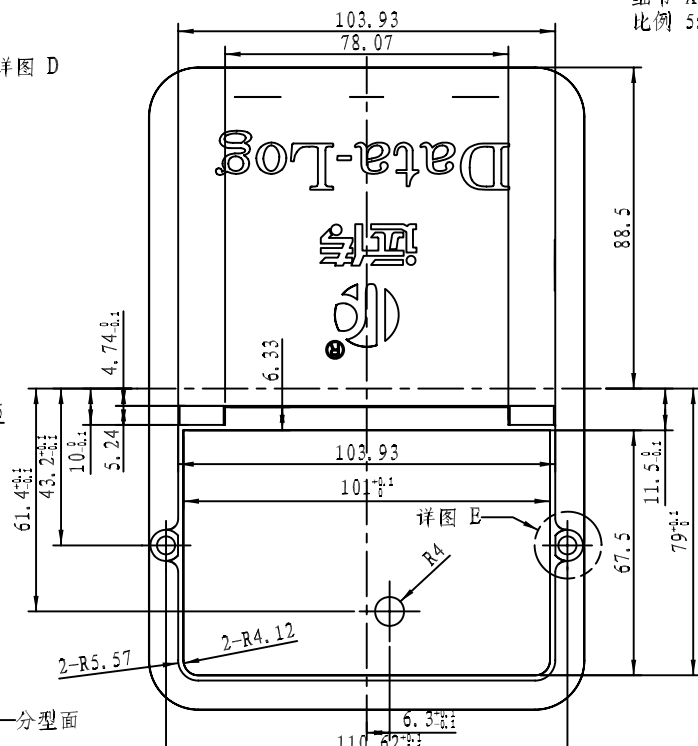




背面(此面做顶杆)



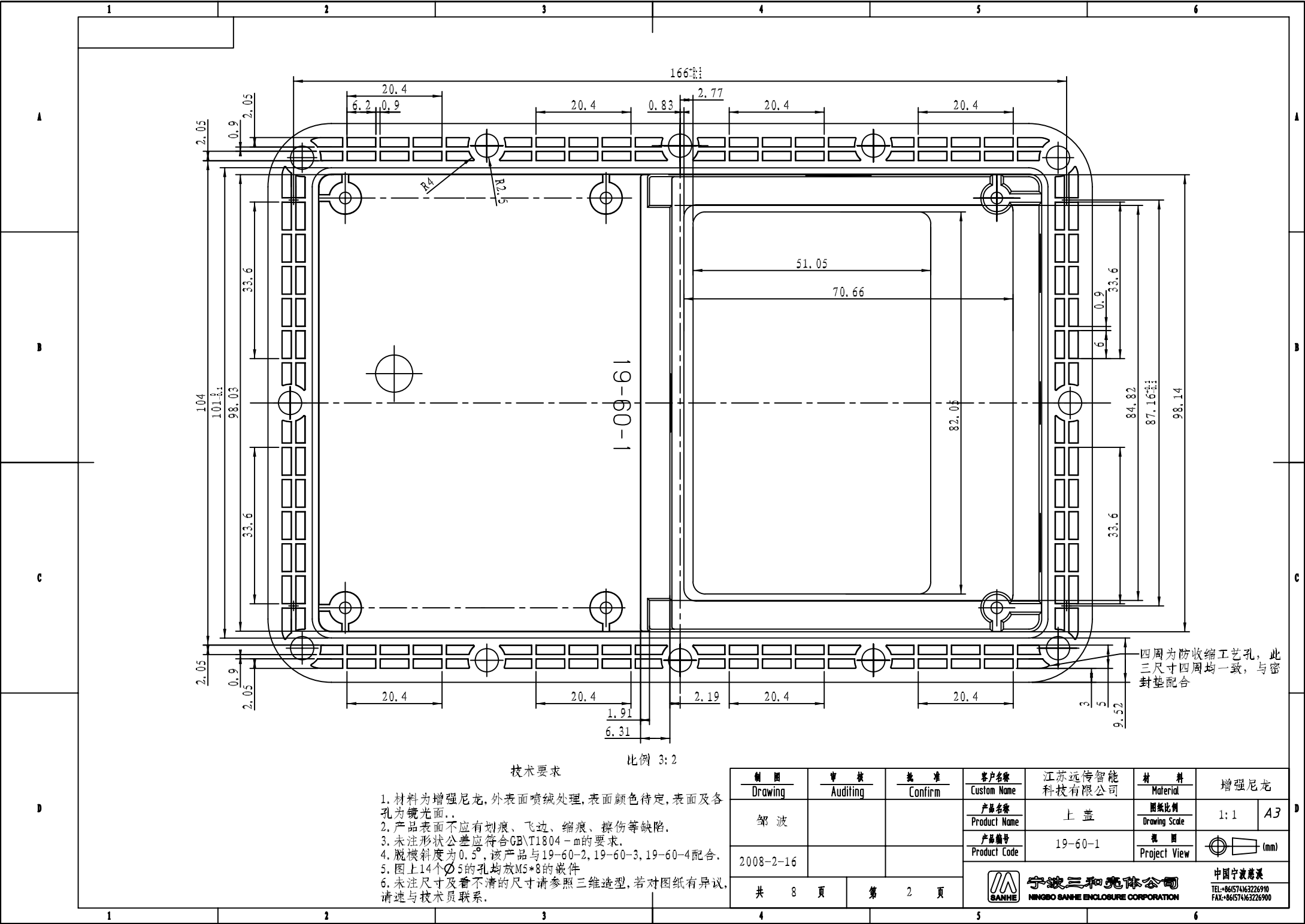
正面



技术要求

1. 材料为增强尼龙,外表面喷绒处理,表面颜色待定,表面及各孔为镜面。
2. 产品表面不应有划痕、飞边、缩痕、擦伤等缺陷。
3. 未注形状公差应符合GB/T1804-m的要求。
4. 脱模斜度为 0.5° ,该产品与19-60-2,19-60-3,19-60-4配合。
5. 图上14个 $\varnothing 5$ 的孔均放M5*8的嵌件。
6. 未注尺寸及看不清的尺寸请参照三维造型,若对图纸有异议请速与技术员联系。

制 图 Drawing		审 核 Auditing		确 定 Confirm		客户名称 Customer Name		江苏远传智能 科技有限公司		材 料 Material		增强尼龙	
邹 波						产品名称 Product Name		上 盖		图纸比例 Drawing Scale		1:1 A3	
2008-2-16						产品编号 Product Code		19-60-1		视 图 Project View		 (mm)	
共 8 页		第 1 页						宁波三和壳业有限公司 NINGBO SANHE ENCLOSURE CORPORATION		中国宁波慈溪 TEL: +86(574)63226910 FAX: +86(574)63226900			



技术要求

比例 3:2

1. 材料为增强尼龙, 外表面喷绒处理, 表面颜色待定, 表面及各孔为镜面。
2. 产品表面不应有划痕、飞边、缩痕、擦伤等缺陷。
3. 未注形状公差应符合GB/T1804-m的要求。
4. 脱模斜度为0.5°, 该产品与19-60-2, 19-60-3, 19-60-4配合。
5. 图上14个Ø5的孔均放M5*8的嵌件。
6. 未注尺寸及看不清的尺寸请参照三维造型, 若对图纸有异议, 请速与技术员联系。

制图 Drawing	审核 Auditing	批准 Confirm	客户名称 Custom Name	江苏远传智能 科技有限公司	材料 Material	增强尼龙
邹波			产品名称 Product Name	上盖	图纸比例 Drawing Scale	1:1 A3
2008-2-16			产品编号 Product Code	19-60-1	视图 Project View	 (mm)
共 8 页	第 2 页		 宁波三和壳体公司 NINGBO SANHE ENCLOSURE CORPORATION		中国宁波慈溪 TEL: +86(574)63226990 FAX: +86(574)63226900	