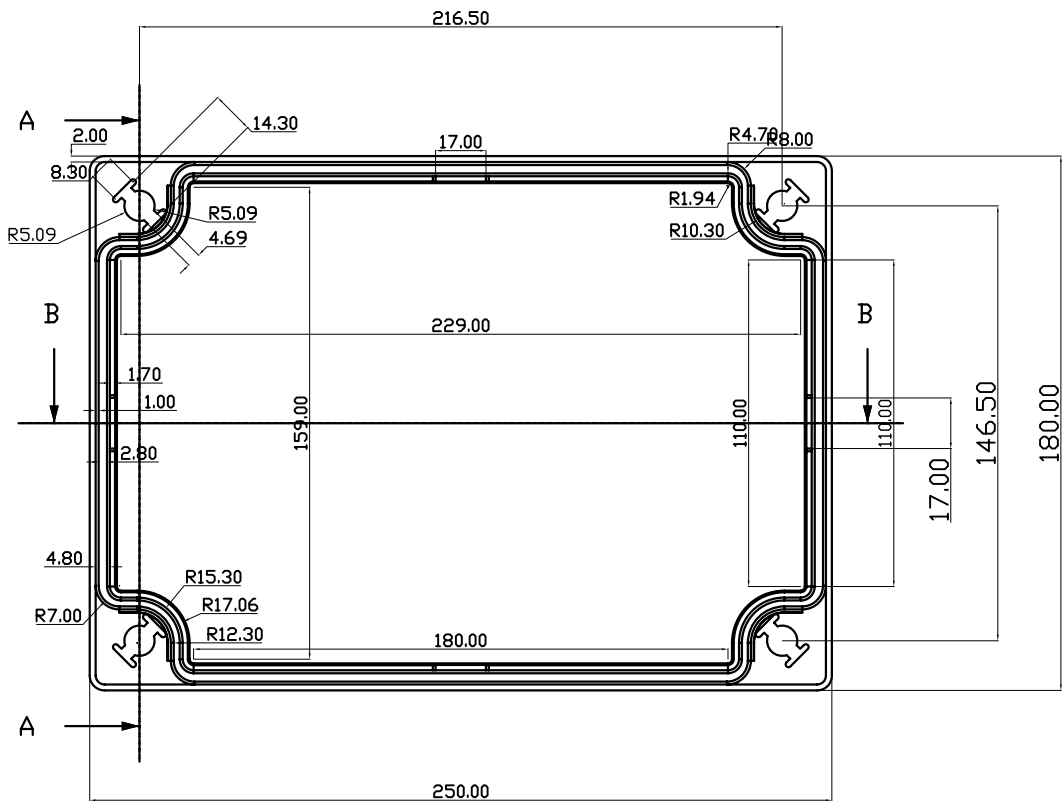
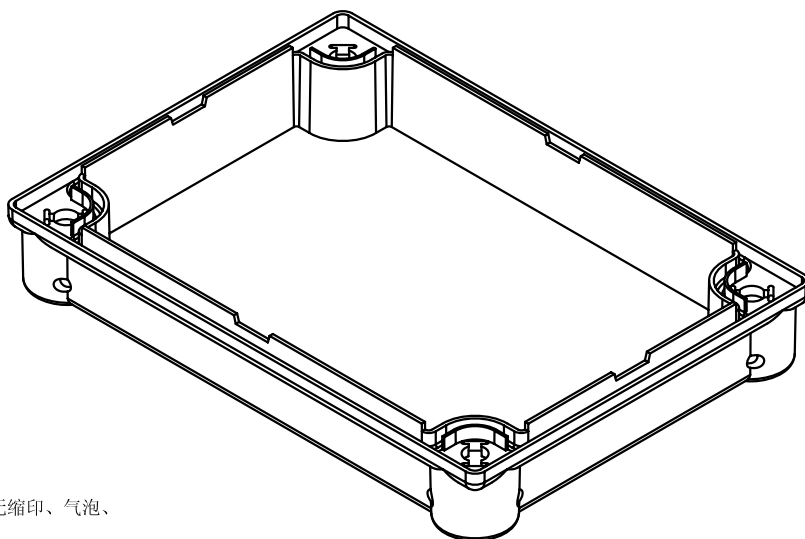
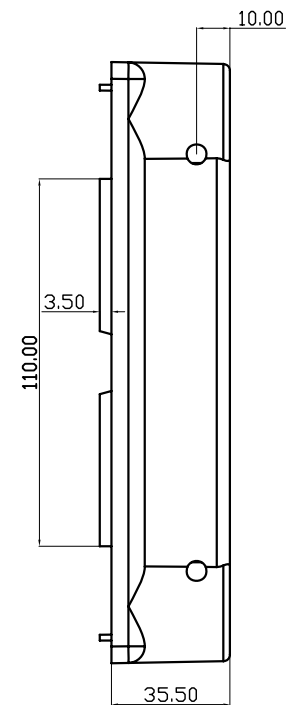


					ABS	宁波三和壳体公司			
						上 盖			
						11-75-1			
处数	更改文件号	签 字	日期			图 样 标 记	数量	重量	比例
设 计	标 准 化								
校 对	审 定								
审 核									
工 艺	日 期				共 页		第 页		



1. 塑件表面细纱面, 无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度 1° 。
3. 未注圆角0.3。
4. 未注形状公差符合自由公差
5. 柱子、筋及孔的出模斜度不大于 0.5°

					ABS	宁波三和壳体公司			
						上 盖			
						11-75-1			
	处数	更改文件号	签 字	日期					
设 计	标准 化					图 样 标 记	数 量	重 量	比 例
校 对	审 定								
审 核									
工 艺	日 期				共 页		第 页		

底图总号